

## Schweißzertifikat NB2276-CPR-1090-2-033/22

Hersteller	<b>Schlosserei Hanzmann &amp; Kraft GmbH</b> Baumgarten 13 88138 Hergensweiler
Maßgebende Betriebsstätte	<b>Schlosserei Hanzmann &amp; Kraft GmbH</b> Baumgarten 13 88138 Hergensweiler
Technische Spezifikation	EN 1090-2 in der jeweils gültigen Fassung
Ausführungs-klasse	EXC2 nach EN 1993-1-1:2005/A1:2014
Schweißprozess(e) <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	111 Lichtbogenhandschweißen 135 MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode 141 WIG-Schweißen
Werkstoffgruppen	1.1, 1.2 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 8.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4 sowie in Verbindung mit Zulassung Z-30.3-6
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson <small>(Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)</small>	Roland Hanzmann, 19.09.1980, IWS
Vertreter <small>(Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)</small>	Jonas Kraft, 22.06.1994, IWS
Bestätigung:	Es wird bestätigt, dass Schweißanweisungen für die zugelassenen Werkstoffgruppen und für Bauteildicken von 3 bis 40 mm vorhanden sind, die nach EN ISO 15610 und EN ISO 15612 qualifiziert sind.
Gültigkeitsbeginn	04.10.2022
Gültigkeitsdauer	Diese Bescheinigung ist solange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation, in Verbindung mit DIN EN 1090-1, nicht ändern und die Herstellungsbedingungen im Werk oder die werkseigene Produktionskontrolle sich selbst nicht wesentlich geändert haben.

Darmstadt, den 04.10.2022

Ausstellungsort, Datum



Dipl.-Ing. P. Stangenberg SFI/IWE

Leitung der Zertifizierungsstelle

Dieses Zertifikat ist Eigentum der ISIB Dr. Möll GmbH und ist vom Hersteller im Fall, dass die Zertifizierungsbedingungen von ihm nicht mehr erfüllt werden, des Missbrauchs, von Beanstandungen gegen ihn oder im Fall der Annullierung an die Z-Stelle, gemäß Element 5, Abs. 5.3 und 5.4 des Qualitätsmanagement-Handbuches ISIB-NoBo-Zert, zurückzugeben.